

HOLEX**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | GG1669 3,4 |
| GTIN | 4062406207328 |
| Trieda položky | GGN |

Popis**Prevedenie:**

Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

Ako č. 122502.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

Dĺžka drážky na triesky (pozri tabuľku) mínus 1,5×menovitý priemer.

Technický opis

| | |
|---|------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 20 mm |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 14,9 mm |
| Menovité -Ø D _c | 3,4 mm |

| | |
|---|------------------|
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,11 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Celková dĺžka L | 62 mm |
| Obsah | 5 |
| Séria | Pro Steel |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 4xD |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 115 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 105 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 85 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 60 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 30 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 25 | M |
| GG | vhodný | 90 | K |
| GGG | vhodný | 55 | K |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |

Príslušenstvo

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palca) 3,4

122501 3,4

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB