

HOLEX**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1673 5,1
GTIN	4062406207847
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Rovné hlavné rezné hrany a **špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

Ako č. 122777.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

Dĺžka drážky na triesky (pozri tabuľku) mínus 1,5×menovitý priemer.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	44 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	36,4 mm
Norma	DIN 6537
Menovité -Ø D_c	5,1 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ot,
Celková dĺžka L	82 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D_s	6 mm
Obsah	5

Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

Príslušenstvo

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palca) 5,1

122776 5,1