

Garant**GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 2-56****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137857 2-56
GTIN	4062406208110
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na **procesne spoľahlivé použitie v nehrdzavejúcich a kyselinovzdorných oceliach**, ako aj v **duplexných materiáloch**. Špirálové usporiadanie drážok pod uhlom 45° podporuje tvorbu triesky, najmä v tvárných austenitických CrNi oceliach.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebovaniu.**
- **Viacvrstvová povrchová úprava TiAlN najnovšej generácie.**
- **Parametrizovaná geometria priestoru pre triesky na optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť.**

Použitie:

Pre jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Technický opis

Počet napínacích drážok	3
Chodov na palec	56
Druh závit	UNC
Celková dĺžka L	45 mm
Hĺbka závit	5,45 mm
Ø stopky D _s	2,8 mm
Ø závit	2,18 mm
Veľkosť závit	2-56 UNC
Ø stopka štvorhranu	2,1 mm

Počet rezných hrán Z	3
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 371
Stúpanie závitov	0,453 mm
Ø otvoru pod závit	1,85 mm
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Tolerančná trieda	2BX
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9	M
Olej	vhodný		

mokrý maximum

vhodný