

Garant**GARANT strojový závitník Master Tap pre závitové vložky HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M16****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	133560 EG-M16
GTIN	4062406208332
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:**

Závitník podľa **DIN 40435 (podobné DIN 371/DIN 376)**.

Univerzálny závitník GARANT Master Tap, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

Použitie:

Na výrobu montážnych závitov EG podľa metrického závitového ISO **DIN 8140** pre **drôtené závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

Upozornenie:

Dbajte bezpodmienečne na to, aby ste dodržali **Ø predvrtania otvoru pod závit** (pozri tabuľku)!

Technický opis

Počet rezných hrán Z	4
Veľkosť závit	M16
Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopka štvorhranu	11 mm
Norma	DIN 40435
Ø závit	16 mm

Ø stopky D _s	14 mm
Hĺbka závitú	48 mm
Stúpanie závitov	2 mm
Počet napínacích drážok	4
Celková dĺžka L	125 mm
Ø otvoru pod závit	16,5 mm
Tolerančná trieda	6HX mod.
Povrchová úprava	AlTiX
Druh závitú	EG-M
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Forma nábehu	B
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P

Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8	M
GG(G)	vhodný	20	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		