

Garant**GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1-8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137857 1-8
GTIN	4062406210144
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na **procesne spoľahlivé použitie v nehrdzavejúcich a kyselinovzdorných oceliach**, ako aj v **duplexných materiáloch**. Špirálové usporiadanie drážok pod uhlom 45° podporuje tvorbu triesky, najmä v tvárných austenitických CrNi oceliach.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebovaniu.**
- **Viacvrstvová povrchová úprava TiAlN najnovšej generácie.**
- **Parametrizovaná geometria priestoru pre triesky na optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť.**

Použitie:

Pre jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Technický opis

Chodov na palec	8
Počet napínacích drážok	4
Veľkosť závit	1-8 UNC
Počet rezných hrán Z	4
Rezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	22,25 mm
Ø stopky D _s	18 mm
Hĺbka závit	63,5 mm

Norma	DIN 376
Celková dĺžka L	160 mm
Stúpanie závitov	3,175 mm
Ø stopka štvorhranu	14,5 mm
Ø závit	25,4 mm
Druh závit	UNC
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Tolerančná trieda	2BX
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9	M

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný