

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap pre závitové vložky HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 133560 EG-M5  |
| GTIN             | 4062406208288 |
| Trieda položky   | 111           |

**Popis****Prevedenie:**

Závitník podľa **DIN 40435 (podobné DIN 371/DIN 376)**.

**Univerzálny závitník GARANT Master Tap**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

**Použitie:**

Na výrobu montážnych závitov EG podľa metrického závitového ISO **DIN 8140** pre **drôtené závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

**Upozornenie:**

**Dbajte bezpodmienečne na to**, aby ste dodržali **Ø predvrtania otvoru pod závit** (pozri tabuľku)!

**Technický opis**

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Hĺbka závitov        | 15 mm     |
| Počet rezných hrán Z | 3         |
| Ø stopka štvorhranu  | 4,9 mm    |
| Celková dĺžka L      | 80 mm     |
| Rezný materiál       | HSS E PM  |
| Norma                | DIN 40435 |
| Stúpanie závitov     | 0,8 mm    |

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Ø stopky D <sub>s</sub>  | 6 mm                                      |
| Veľkosť závit            | M5  |
| Tolerančná trieda        | 6HX mod.                                  |
| Počet napínacích drážok  | 3   |
| Ø závit                  | 5 mm                                      |
| Ø otvoru pod závit       | 5,25 mm                                   |
| Povrchová úprava         | AlTiX                                     |
| Druh závit               | EG-M                                      |
| Vrcholový uhol závit     | 60 Stupeň                                 |
| Forma nábehu             | B   |
| Stopka                   | Valcová stopka s h9                       |
| Vnútorne chladenie       | nie                                       |
| Použitie pri type otvoru | až 3×D pri priechodnom otvore             |
| Smer rezania             | pravé                                     |
| Druh závitového náradia  | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok           | zelená                                    |
| Séria                    | Master Tap                                |
| Druh produktu            | Závitník                                  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | vhodný | 30             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný | 35             | N       |
| Hliník > 10 % si              | vhodný | 20             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 30             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 30             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 25             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 12             | P       |

|                               |        |    |   |
|-------------------------------|--------|----|---|
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 8  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 10 | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 8  | M |
| GG(G)                         | vhodný | 20 | K |
| CuZn                          | vhodný | 20 | N |
| Uni                           | vhodný |    |   |
| Olej                          | vhodný |    |   |
| mokrý maximum                 | vhodný |    |   |