

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap extra dlhý HSS-E-PM typ C, AlTiX, G: G1/2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137807 G1/2
GTIN	4062406209148
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálny závitník GARANT Master Tap**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

S extra dlhou stopkou.

**Výhoda:**

Veľmi vhodné na rezanie na ťažko prístupných miestach.

**Použitie:**

**Na cylindrický Whitworthov závit** DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

**Technický opis**

Ø otvoru pod závit	19 mm
Ø stopka štvorhranu	12 mm
Počet rezných hrán Z	3
Celková dĺžka L	250 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Ø závit	20,96 mm
Veľkosť závit	G1/2
Chodov na palec	14

Stúpanie závitov	1,814 mm
Počet napínacích drážok	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Hĺbka závitov	52,4 mm
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	AlTiX
Druh závitov	G
Vrcholový uhol závitov	55 Stupeň
Norma	Výrobná norma
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	24	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	28	N
Hliník > 10 % si	vhodný	16	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P

Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	M
GG(G)	vhodný	16	K
CuZn	vhodný	16	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		