

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 10-24****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137857 10-24
GTIN	4062406210045
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na **procesne spoľahlivé použitie v nehrdzavejúcich a kyselinovzdorných oceliach**, ako aj v **duplexných materiáloch**. Špirálové usporiadanie drážok pod uhlom 45° podporuje tvorbu triesky, najmä v tvárných austenitických CrNi oceliach.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebovaniu.**
- **Viacvrstvová povrchová úprava TiAlN najnovšej generácie.**
- **Parametrizovaná geometria priestoru pre triesky na optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť.**

**Použitie:**

**Pre jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

**Technický opis**

Hĺbka závit	12 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	3,9 mm
Veľkosť závit	10-24 UNC
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Ø závit	4,83 mm
Celková dĺžka L	70 mm
Počet rezných hrán Z	3
Stúpanie závitov	1,058 mm

Norma	DIN 371
Chodov na palec	24
Ø stopka štvorhranu	4,9 mm
Počet napínacích drážok	3
Druh závitu	UNC
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Tolerančná trieda	2BX
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	M
Olej	vhodný		

mokrý maximum

vhodný