

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	133356 5/16-18
GTIN	4062406209568
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

Výkonný závitník, špeciálne vyvinutý pre **bezpečné použitie z nehrdzavejúcej ocele a ocele odolnej voči kyselinám, ako aj látok Duplex.**

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť voči opotrebeniu**
- **Povrchová úprava TiALN-Multilayer najnovšej generácie**
- **Parametrizovaná geometria otvoru pre triesky pre optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť**

**Použitie:**

**Pre jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

**Technický opis**

Rezný materiál	HSS E PM
Druh závitú	UNC
Ø stopka štvorhranu	6,2 mm
Hĺbka závitú	23,82 mm
Ø otvoru pod závit	6,6 mm
Norma	DIN 371
Ø závitú	7,94 mm
Stúpanie závitov	1,411 mm
Celková dĺžka L	90 mm

Veľkosť závitú	5/16-18 UNC
Počet rezných hrán Z	3
Počet napínacích drážok	3
Chodov na palec	18
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Tolerančná trieda	2BX
Forma nábehu	B
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	M
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

