

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap INOX extra dlhý HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M24****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135739 M24
GTIN	4062406209995
Trieda položky	11I

**Popis****Prevedenie:**

Výkonný závitník, špeciálne vyvinutý pre **bezpečné použitie z nehrdzavejúcej ocele a ocele odolnej voči kyselinám**, ako aj **látok Duplex**.

**Špiralizácia 45°** drážok na triesky podporuje tvorbu triesok najmä v duktilných a austenitických oceliach CrNi.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť voči opotrebeniu**
- **Povrchová úprava TiALN-Multilayer najnovšej generácie**
- **Parametrizovaná geometria otvoru pre triesky pre optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť**

**S extra dlhou stopkou.** Stopka podľa DIN 376.

**Výhoda:**

Veľmi vhodné na rezanie na ťažko prístupných miestach.

**Technický opis**

Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitú	60 mm
Ø závitú	24 mm
Druh závitú	M
Veľkosť závitú	M24
Norma	Výrobná norma
Ø stopka štvorhranu	14,5 mm
Počet rezných hrán Z	4

Stúpanie závitov	3 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Celková dĺžka L	300 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Počet napínacích drážok	4
Ø otvoru pod závit	21 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	20	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	16	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	16	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	M

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný