

Garant**GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 3/4-16****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	138007 3/4-16
GTIN	4062406210274
Trieda položky	11I

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na **procesne spoľahlivé použitie v nehrdzavejúcich a kyselinovzdorných oceliach**, ako aj v **duplexných materiáloch**. **Špirálové usporiadanie drážok pod uhlom 45°** podporuje tvorbu triesky, najmä v tvárných austenitických CrNi oceliach.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebovaniu**
- **Viacvrstvová povrchová úprava TiAlN najnovšej generácie**
- **Parametrizovaná geometria priestoru pre triesky na optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť**

Použitie:

Pre jednotné jemné závity UNF ASME-B1.1.

Technický opis

Celková dĺžka L	110 mm
Chodov na palec	16
Ø stopka štvorhranu	11 mm
Ø závitu	19,05 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Stúpanie závitov	1,588 mm
Hĺbka závitu	47,63 mm
Norma	DIN 374

Ø otvoru pod závit	17,5 mm
Veľkosť závitu	3/4-16 UNF
Počet napínacích drážok	4
Počet rezných hrán Z	4
Druh závitu	UNF
Ø stopky D _s	14 mm
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Tolerančná trieda	2BX
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9	M

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný