

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 7/8-9****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137857 7/8-9
GTIN	4062406210137
Trieda položky	11I

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na **procesne spoľahlivé použitie v nehrdzavejúcich a kyselinovzdorných oceliach**, ako aj v **duplexných materiáloch**. Špirálové usporiadanie drážok pod uhlom 45° podporuje tvorbu triesky, najmä v tvárných austenitických CrNi oceliach.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebovaniu.**
- **Viacvrstvová povrchová úprava TiAlN najnovšej generácie.**
- **Parametrizovaná geometria priestoru pre triesky na optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť.**

**Použitie:**

Pre jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

**Technický opis**

Veľkosť závit	7/8-9 UNC
Ø závit	22,23 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Ø stopka štvorhranu	14,5 mm
Počet napínacích drážok	4
Rezný materiál	HSS E PM
Chodov na palec	9
Hĺbka závit	55,56 mm

Stúpanie závitov	2,822 mm
Počet rezných hrán Z	4
Druh závitu	UNC
Ø otvoru pod závit	19,5 mm
Celková dĺžka L	140 mm
Norma	DIN 376
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Tolerančná trieda	2BX
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	M

Olej	vhodný
mokrý maximum	vhodný