

Garant**GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 8-36****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	138007 8-36
GTIN	4062406210182
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na **procesne spoľahlivé použitie v nehrdzavejúcich a kyselinovzdorných oceliach**, ako aj v **duplexných materiáloch**. **Špirálové usporiadanie drážok pod uhlom 45°** podporuje tvorbu triesky, najmä v tvárných austenitických CrNi oceliach.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebovaniu**
- **Viacvrstvová povrchová úprava TiAlN najnovšej generácie**
- **Parametrizovaná geometria priestoru pre triesky na optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť**

Použitie:

Pre jednotné jemné závity UNF ASME-B1.1.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	3
Počet napínacích drážok	3
Ø otvoru pod závit	3,5 mm
Hĺbka závit	10,4 mm
Celková dĺžka L	63 mm
Norma	DIN 371
Druh závit	UNF
Stúpanie závitov	0,706 mm
Ø závit	4,16 mm

Rezný materiál	HSS E PM
Chodov na palec	36
Ø stopky D _s	4,5 mm
Veľkosť závitú	8-36 UNF
Ø stopka štvorhranu	3,4 mm
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Tolerančná trieda	2BX
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9	M
Olej	vhodný		

mokrý maximum

vhodný