

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 8-32****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137857 8-32
GTIN	4062406210038
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na **procesne spoľahlivé použitie v nehrdzavejúcich a kyselinovzdorných oceliach**, ako aj v **duplexných materiáloch**. Špirálové usporiadanie drážok pod uhlom 45° podporuje tvorbu triesky, najmä v tvárných austenitických CrNi oceliach.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebovaniu.**
- **Viacvrstvová povrchová úprava TiAlN najnovšej generácie.**
- **Parametrizovaná geometria priestoru pre triesky na optimálnu tvorbu triesok a torznú tuhosť.**

**Použitie:**

**Pre jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

**Technický opis**

Stúpanie závitov	0,794 mm
Norma	DIN 371
Chodov na palec	32
Počet napínacích drážok	3
Veľkosť závit	8-32 UNC
Počet rezných hrán Z	3
Ø otvoru pod závit	3,5 mm
Ø stopka štvorhranu	3,4 mm
Celková dĺžka L	63 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	4,5 mm
Druh závitů	UNC
Hĺbka závitů	10,4 mm
Ø závitů	4,16 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Tolerančná trieda	2BX
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	28	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	23	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9	M
Olej	vhodný		

mokrý maximum

vhodný