

**Garant****GARANT strojový závitník Master Tap HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 10X0,75****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137160 10X0,75
GTIN	4062406219635
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

**Univerzálny závitník GARANT Master Tap**, určený na použitie v širokom spektre materiálov s vysokou procesnou spoľahlivosťou.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre maximálnu odolnosť proti opotrebeniu.**
- **Znížené hodnoty trenia vďaka novému vysokoúčinnému povlaku.**
- **Špeciálna geometria na optimálne odvádzanie triesok.**

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	7 mm
Ø závitu	10 mm
Počet napínacích drážok	3
Stúpanie závitov	0,75 mm
Druh závitu	MF
Norma	DIN 374
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Počet rezných hrán Z	3
Ø otvoru pod závit	9,25 mm
Ø stopka štvorhranu	5,5 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závitu	25 mm

Celková dĺžka L	90 mm
Veľkosť závit	M10×0,75
Povrchová úprava	AlTiX
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	30	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	35	N
Hliník > 10 % si	vhodný	20	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M

GG(G)	vhodný	20	K
CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		