

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122505 3,3
GTIN	4045197391162
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. **Konvexné hlavné rezné hrany** so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 122426 a 122436.

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	20 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/ot,
Menovité $-\varnothing D_c$	3,3 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia stopky	h6
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	6 mm
Celková dĺžka L	62 mm
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	15,1 mm
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		