

HOLEX**VHM špirálový vrták, TiN, Ø DC h7: 6,9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122301 6,9 |
| GTIN | 4045197042743 |
| Trieda položky | 12E |

Popis**Prevedenie:****Podobné DIN 338.**

S rovnakým menovitým Ø a Ø stopky.

S povrchovou vrstvou TiN.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Nekĺzavé upínanie vo vrtacom skľučovadle č. 341050 s upínacími čelustami s diamantovou povrchovou úpravou.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Menovité -Ø D _c | 6,9 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,11 mm/ot, |
| Tolerancia stopky | h7 |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 69 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Ø stopky D _s | 6,9 mm |
| Celková dĺžka L | 109 mm |
| Norma | DIN 338 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 58,7 mm |
| Povrchová úprava | TiN |

| | |
|--------------------|---------------------|
| Rezný materiál | VHM |
| Typ | N |
| Uhol špičky | 118 Stupeň |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka s h7 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 230 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 160 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 160 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 50 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 30 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 25 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 20 | S |
| GG(G) | vhodný | 85 | K |
| CuZn | vhodný | 160 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| suché | podmienene vhodný | | |

