

HOLEX**VHM špirálový vrták, TiN, Ø DC h7: 8,6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122301 8,6
GTIN	4045197042910
Trieda položky	12E

Popis**Prevedenie:****Podobné DIN 338.**

S rovnakým menovitým \varnothing a \varnothing stopky.

S povrchovou vrstvou TiN.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Nekĺzavé upínanie vo vrtacom skľučovadle č. 341050 s upínacími čelustami s diamantovou povrchovou úpravou.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	81 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/ot,
Tolerancia stopky	h7
Počet rezných hrán Z	2
Menovité $-\varnothing D_c$	8,6 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	8,6 mm
Celková dĺžka L	125 mm
Norma	DIN 338
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	68,1 mm
Povrchová úprava	TiN

Rezný materiál	VHM
Typ	N
Uhol špičky	118 Stupeň
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h7
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	230	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	160	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	30	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	25	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	20	S
GG(G)	vhodný	85	K
CuZn	vhodný	160	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

