

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122765 5,1 |
| GTIN | 4045197398758 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

Konvexné hlavné rezné hrany so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 122716 a 122726.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 44 mm |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Menovité -Ø D_c | 5,1 mm |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Ø stopky D_s | 6 mm |
| Celková dĺžka L | 82 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 36,4 mm |

| | |
|---------------------|------------------|
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 6×D |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | podmienene vhodný | 120 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 100 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 85 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 65 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 35 | P |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | 28 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 30 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 35 | S |
| GG(G) | vhodný | 70 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |