

**Garant**
**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122760 8,6    |
| GTIN             | 4045197057761 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis**
**Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

**Konvexné hlavné rezné hrany** so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122765**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122760 + 129100HE**.

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 122715; 122725 a 122651.**

**Technický opis**

|  |            |
|--|------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>               | 8,6 mm     |
| Tolerancia stopky                        | h6         |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>   | 61 mm      |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z                     | 2          |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7         |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 10 mm      |
| Celková dĺžka L                          | 103 mm     |

|  |                  |
|--|------------------|
| Norma                                    | DIN 6537         |
| odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$ | 48,1 mm          |
| Povrchová úprava                         | TiAlN            |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 6×D              |
| Uhol špičky                              | 140 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                      | HPC              |
| Pološtandard                             | áno              |
| Farebný krúžok                           | zelená           |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 120   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 85    | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 35    | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 28    | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30    | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 35    | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 70    | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |
| vzduch                        | vhodný            |       |         |

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE