

Garant

**TK vrták valcová stopka pre jednosmerný smer vlákien DIN 6535 HA,
diamant, Ø DC m7: 9mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122522 9
GTIN	4045197465900
Trieda položky	11Y

Popis**Prevedenie:**

S **kryštalicovou diamantovou povrchovou úpravou sp³** najnovšej generácie na procesne spoľahlivé obrábanie **vláknových kompozitov, GRP, CFRP a grafitu**. S **uhlom hrotu 90°** a špeciálnou geometriou **na zabránenie delaminácii**.

S **reznou vodiacou fazetkou** na zabránenie delaminácii, vyčnievaniu vlákien a tvorbe otrepov pri **jednosmernej orientácii vlákien**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K dispozícii v **rozmeroch 1/100** podľa tabuľky.

Upozorňujeme na minimálne množstvá objednávok pre konfigurovateľné veľkosti:

Pre rozsah Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 kus**

Pre rozsah Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 kus**

Pre rozsah Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 kus**

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L_c	61 mm
Posuv f in GFK CFK	0,15 mm/ot,
Menovité -Ø D_c	9 mm
Tolerancia stopky	h6
Tolerancia menovitého Ø	m7
Ø stopky D_s	10 mm

Celková dĺžka L	103 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	47,5 mm
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Prevedenie	5xD
Uhol špičky	90 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
PMMA akryl	podmienene vhodný	150	N
PE-HD	podmienene vhodný	140	N
PA 66	podmienene vhodný	130	N
PEEK	podmienene vhodný	120	N
PF 31	podmienene vhodný	100	N
PVDF GF20	vhodný	110	N
POM GF25	vhodný	100	N
PA 66 GF30	vhodný	90	N
PEEK GF30	vhodný	80	N
PTFE CF25	vhodný	90	N
PEEK CF30	vhodný	80	N
Hybridy	vhodný		
GRP, CFRP	vhodný	100	N
grafit	vhodný	340	N
mokrú maximum	podmienene vhodný		

suché

vhodný

vzduch

vhodný