

**Garant****Krátky vrták s 3 upínacími plochami HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 15,5mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	113001 15,5
GTIN	4062406230616
Trieda položky	11B

## Popis

### Prevedenie:

Stabilný a robustný krátky vrták so **zosilneným priemerom jadra**. Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie. Precízny zábrus hrotu.

### Odporúčanie:

#### Maximálna hĺbka vrtania:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Upozornenie:

Stopka **dodatocne s 3 upínacími plochami na použitie** v 3-celustovom sklučovadle.  
Ø stopky 9,5mm.

## Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	111 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	56 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	32,8 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	15,5 mm
Norma	DIN 1897
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	9,5 mm
Uhol špičky	130 Stupeň
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/ot,

Stopka	Stopka s tromi upínacími plochami
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	70	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	M
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		