Garant

TK vrták valcová stopka pre viacsmerový smer vlákien DIN 6535 HA, diamant, ∅ DC m7: 8mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122512 8
GTIN	4045197465801
Trieda položky	11Y

Popis

Prevedenie:
S **kryštalickou diamantovou povrchovou úpravou sp**^{3} najnovšej generácie na procesne spoľahlivé obrábanie **vláknových kompozitov, GRP, CFRP a grafitu. S uhlom hrotu 90°** a špeciálnou geometriou **na zabránenie delaminácii.**
S vodiacou fazetkou pre **viacsmernú** orientáciu vláken.
Upozornenie:
Dĺžka napínacích drážok $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
K dispozícii v **rozmeroch 1/100** podľa tabuľky.
Upozorňujeme na minimálne množstvá objednávok pre konfigurovateľné veľkosti:
Pre rozsah ∅ 1,01 – 2,99 mm: **10 kus**
Pre rozsah ∅ 3,01 – 9,99 mm: **5 kus**
Pre rozsah ∅ 10,01 – 11,99 mm: **3 kus**

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Menovité -∅ D_C	8 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	53 mm
Tolerancia stopky	h6
Posuv f in GFK CFK	0,15 mm/ot,
Tolerancia menovitého ∅	m7
∅ stopky D_s	8 mm
Celková dĺžka L	91 mm

odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	41 mm
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Prevedenie	5×D
Uhol špičky	90 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorné chladenie	nie
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
PMMA akryl	podmienene vhodný	150	N
PE-HD	podmienene vhodný	140	N
PA 66	podmienene vhodný	130	N
PEEK	podmienene vhodný	120	N
PF 31	podmienene vhodný	100	N
PVDF GF20	vhodný	110	N
POM GF25	vhodný	100	N
PA 66 GF30	vhodný	90	N
PEEK GF30	vhodný	80	N
PTFE CF25	vhodný	90	N
PEEK CF30	vhodný	80	N
Hybridy	vhodný		
GRP, CFRP	vhodný	100	N
grafit	vhodný	340	N
mokré maximum	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

vzduch	vhodný