


**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 8,6mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122406 8,6
GTIN	4045197424686
Trieda položky	12E

**Popis**
**Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	47 mm
Tolerancia stopky	h6
Posuv $f$ v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Menovité -Ø $D_c$	8,6 mm
Počet rezných hrán $Z$	2
Tolerancia menovitého Ø	m7
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka $L$	89 mm
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	34,1 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	S
GG	podmienene vhodný	70	K
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		