

**Garant****TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122765 9,5
GTIN	4045197399120
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

**Konvexné hlavné rezné hrany** so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 122716 a 122726.**

**Technický opis**

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	9,5 mm
Tolerancia stopky	h6
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	61 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková dĺžka L	103 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	46,8 mm

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	28	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		