

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122765 10,2
GTIN	4045197399151
Trieda položky	11E

Popis

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

Konvexné hlavné rezné hrany so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 122716 a 122726.

Technický opis

Tolerancia stopky	h6
Dĺžka napínacích drážok L_c	71 mm
Menovité -Ø D_c	10,2 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,27 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D_s	12 mm
Celková dĺžka L	118 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	55,7 mm

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	28	H
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		