

**Garant****TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,8mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122765 15,8   |
| GTIN             | 4045197399359 |
| Trieda položky   | 11E           |

## Popis

**Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

**Konvexné hlavné rezné hrany** so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 122716 a 122726.**

## Technický opis

|   |             |
|---|-------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,32 mm/ot, |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 15,8 mm     |
| Tolerancia stopky                                 | h6          |
| Počet rezných hrán Z                              | 2           |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 83 mm       |
| Tolerancia menovitého Ø                           | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 16 mm       |
| Celková dĺžka L                                   | 133 mm      |
| Norma   | DIN 6537    |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 59,3 mm     |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Povrchová úprava    | TiAlN            |
| Rezný materiál      | VHM              |
| Prevedenie          | 6×D              |
| Uhol špičky         | 140 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie  | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Pološtandard        | áno              |
| Farebný krúžok      | zelená           |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 120            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 85             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 35             | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            | 28             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 35             | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 70             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| vzduch                        | vhodný            |                |         |