

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202999 6
GTIN	4062406233662
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****Na hrubovanie a dokončovanie.**

Frézy HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí. **Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla.**

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®. S prívodom **vnútornej chladiacej kvapaliny** na bezpečné odstraňovanie triesky.

**Výhoda:**

Predovšetkým chod bez vibrácií.

**Technický opis**

Ø vôle D <sub>1</sub>	5,6 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,25 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubov Z	4
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	23 mm
Tolerancia menovitého Ø	h10
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	13 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,1×D
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
mokrý maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		