

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202999 8
GTIN	4062406233679
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****Na hrubovanie a dokončovanie.**

Frézy HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí. **Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla.**

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®. S prívodom **vnútornej chladiacej kvapaliny** na bezpečné odstraňovanie triesky.

**Výhoda:**

Predovšetkým chod bez vibrácií.

**Technický opis**

Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	8 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Tolerancia menovitého Ø	h10
Celková dĺžka L	63 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	7,5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,25 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	29 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
Dĺžka britov $L_c$	19 mm
Počet zubov Z	4
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,1 \times D$
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
mokrý maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		