

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202997 8
GTIN	4062406231590
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Na hrubovanie a dokončovanie.**

Frézy HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí. **Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla.**

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.

Výhoda:

Predovšetkým chod bez vibrácií.

Technický opis

Počet zubov Z	4
Ø stopky D _s	8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov L _c	19 mm
Ø vôle D ₁	7,5 mm
Celková dĺžka L	63 mm
Tolerancia menovitého Ø	h10
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f _z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	29 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
\varnothing rezných hrán D_c	8 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,1 \times D$
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	230	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115	P
Oceľ $< 50 \text{ HRC}$	vhodný	80	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	M

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný