

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202999 12
GTIN	4062406233693
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Na hrubovanie a dokončovanie.**

Frézy HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí. **Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla.**

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®. S prívodom **vnútornej chladiacej kvapaliny** na bezpečné odstraňovanie triesky.

Výhoda:

Predovšetkým chod bez vibrácií.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	40 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	83 mm
Dĺžka britov L_c	26 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň

Ø vôle D_1	11,5 mm
Tolerancia menovitého Ø	h10
Ø stopky D_s	12 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,25 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,1×D
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90	M
mokrý maximum	vhodný		
vzduch	vhodný		