

**Garant****Krátký vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 5,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	113265 5,7
GTIN	4062406234768
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Presné otvory vďaka **vysokej sústrednosti a špeciálnemu profilu drážky.**

S hrotom typu C od veľkosti 2,4 mm.

**Výhoda:**

**Ideálne na vrtanie s malou hĺbkou vrtania (približne 2 - 4xD)** na NC strojoch a automatoch.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický opis**

Norma	DIN 1897
Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	5,7 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Celková dĺžka L	66 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	5,7 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	28 mm
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/ot,
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	19,5 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Stopka	Valcová stopka

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	75	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	65	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	60	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	16	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	13	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	S
GG(G)	vhodný	40	K
CuZn	vhodný	50	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		