

Garant**Krátký vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 10mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	113265 10
GTIN	4062406235628
Trieda položky	11B

Popis

Prevedenie:

Presné otvory vďaka **vysokej sústrednosti a špeciálnemu profilu drážky**.

S hrotom typu C od veľkosti 2,4 mm.

Výhoda:

Ideálne na vrtanie s malou hĺbkou vrtania (približne 2 - 4xD) na NC strojoch a automatoch.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický opis

Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,09 mm/ot,
Uhol špičky	118 Stupeň
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	28 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Norma	DIN 1897
Celková dĺžka L	89 mm
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L _c	43 mm
Menovité -Ø D _c	10 mm
Stopka	Valcová stopka

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	75	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	65	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	60	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	16	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	17	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	13	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	8	S
GG(G)	vhodný	40	K
CuZn	vhodný	50	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		