

**Garant****Krátký vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 11 mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 113265 11     |
| GTIN             | 4062406235741 |
| Trieda položky   | 11B           |

**Popis****Prevedenie:**

Presné otvory vďaka **vysokej sústrednosti a špeciálnemu profilu drážky.**

S hrotom typu C od veľkosti 2,4 mm.

**Výhoda:**

**Ideálne na vrtanie s malou hĺbkou vrtania (približne 2 - 4xD)** na NC strojoch a automatoch.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický opis**

|  |                |
|--|----------------|
| Tolerancia menovitého Ø                  | h8             |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 47 mm          |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 11 mm          |
| Norma                                    | DIN 1897       |
| Posuv $f$ v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/ot,    |
| Ø stopky $D_s$                           | 11 mm          |
| Počet rezných hrán $Z$                   | 2              |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 30,5 mm        |
| Celková dĺžka $L$                        | 95 mm          |
| Uhol špičky                              | 118 Stupeň     |
| Stopka                                   | Valcová stopka |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Povrchová úprava   | TiAlN           |
| Rezný materiál     | HSS E           |
| Vnútorne chladenie | nie             |
| Farebný krúžok     | zelená          |
| Druh produktu      | Špirálový vrták |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 75             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 65             | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 60             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 40             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 16             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 17             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 13             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 8              | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 40             | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 50             | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |