

**Garant****Krátký vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 9,3mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 113265 9,3    |
| GTIN             | 4062406235482 |
| Trieda položky   | 11B           |

## Popis

**Prevedenie:**

Presné otvory vďaka **vysokej sústrednosti a špeciálnemu profilu drážky.**

S hrotom typu C od veľkosti 2,4 mm.

**Výhoda:**

**Ideálne na vrtanie s malou hĺbkou vrtania (približne 2 - 4xD)** na NC strojoch a automatoch.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

## Technický opis

|   |                |
|---|----------------|
| Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,09 mm/ot,    |
| Norma   | DIN 1897       |
| Uhol špičky                                       | 118 Stupeň     |
| Počet rezných hrán Z                              | 2              |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 26,1 mm        |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 9,3 mm         |
| Celková dĺžka L                                   | 84 mm          |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 40 mm          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 9,3 mm         |
| Tolerancia menovitého Ø                           | h8             |
| Stopka  | Valcová stopka |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Povrchová úprava   | TiAlN           |
| Rezný materiál     | HSS E           |
| Vnútorne chladenie | nie             |
| Farebný krúžok     | zelená          |
| Druh produktu      | Špirálový vrták |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 75             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 65             | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 60             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 40             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 16             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 17             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 13             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 8              | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 40             | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 50             | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |