

Garant**GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	131940 M10
GTIN	4062406236199
Trieda položky	11I

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú. Silný lámač triesok** pre stabilitu procesu pri vysokom zaťažení reznej sily.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre najvyššiu stabilitu rezných hrán.**
- **Optimalizované zaoblenie rezných hrán.**
- **Povrchová úprava s TiCN pre maximálnu ochranu proti opotrebeniu.**

Odporúčanie:

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX** odporúčame **vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku) .

Technický opis

Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Ø závitu	10 mm
Druh závitu	M
Ø stopky D _s	10 mm
Počet napínacích drážok	3
Veľkosť závitu	M10
Stúpanie závitov	1,5 mm
Celková dĺžka L	100 mm

Ø stopka štvorhranu	8 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Hĺbka závitú	30 mm
Počet rezných hrán Z	3
Norma	DIN 371
Povrchová úprava	TiCN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H
TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7	M

Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		