

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M24****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	131940 M24
GTIN	4062406236243
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú. Silný lámač triesok** pre stabilitu procesu pri vysokom zaťažení reznej sily.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre najvyššiu stabilitu rezných hrán.**
- **Optimalizované zaoblenie rezných hrán.**
- **Povrchová úprava s TiCN pre maximálnu ochranu proti opotrebeniu.**

**Odporúčanie:**

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX** odporúčame **vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku) .

**Technický opis**

Celková dĺžka L	160 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Norma	DIN 376
Počet napínacích drážok	4
Stúpanie závitov	3 mm
Veľkosť závitov	M24
Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Počet rezných hrán Z	4
Hĺbka závitov	72 mm

Druh závitů	M
Ø otvoru pod závit	21 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Ø závitů	24 mm
Ø stopka štvorhranu	14,5 mm
Povrchová úprava	TiCN
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H
TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	3	H
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		