

Garant**GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M3****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135371 M3
GTIN	4062406236779
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú**. Stabilná konštrukcia s **optimalizovaným vodiacim závitom, ktorý zabraňuje zaseknutiu triesky**.

- Rezný materiál HSS-E-PM – pre najvyššiu stabilitu reznej hrany.
- Optimalizované zaoblenie reznej hrany.
- Povlak TiCN – na maximálnu ochranu proti opotrebeniu.

Odporúčanie:

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX** odporúčame **vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Upozornenie:

V prípade materiálov **TOOLOX a HARDOX**: neprekračujte maximálnu hĺbku závitú $2 \times D!$

Technický opis

Norma	DIN 371
Celková dĺžka L	56 mm
Počet rezných hrán Z	3
Ø otvoru pod závit	2,5 mm
Ø stopky D _s	3,5 mm
Hĺbka závitú	7,5 mm
Veľkosť závitú	M3

Stúpanie závitov	0,5 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Ø závit	3 mm
Ø stopka štvorhranu	2,7 mm
Druh závit	M
Počet napínacích drážok	3
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H

TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienenene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		