

Garant**GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 30X1,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	136350 30X1,5
GTIN	4062406237431
Trieda položky	11I

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú**. Stabilná konštrukcia s **optimalizovaným vodiacim závitom, ktorý zabraňuje zaseknutiu triesky**.

- **Rezný materiál HSS-E-PM – pre najvyššiu stabilitu reznej hrany.**
- **Optimalizované zaoblenie reznej hrany.**
- **Povlak TiCN – na maximálnu ochranu proti opotrebeniu.**

Odporúčanie:

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX** odporúčame **vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Upozornenie:

V prípade materiálov **TOOLOX** a **HARDOX**: neprekračujte maximálnu hĺbku závitú $2 \times D!$

Technický opis

Norma	DIN 374
Veľkosť závitú	M30x1,5
Hĺbka závitú	75 mm
Ø stopka štvorhranu	18 mm
Ø otvoru pod závit	28,5 mm
Ø závitú	30 mm
Ø stopky D _s	22 mm

Rezný materiál	HSS E PM
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Celková dĺžka L	150 mm
Stúpanie závitov	1,5 mm
Druh závitov	MF
Počet rezných hrán Z	4
Počet napínacích drážok	4
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H

TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		