

Garant**GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M16****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	131940 M16
GTIN	4062406236229
Trieda položky	11I

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú. Silný lámač triesok** pre stabilitu procesu pri vysokom zaťažení reznej sily.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre najvyššiu stabilitu rezných hrán.**
- **Optimalizované zaoblenie rezných hrán.**
- **Povrchová úprava s TiCN pre maximálnu ochranu proti opotrebeniu.**

Odporúčanie:

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX** odporúčame **vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku) .

Technický opis

Veľkosť závit	M16
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Druh závit	M
Celková dĺžka L	110 mm
Norma	DIN 376
Ø otvoru pod závit	14 mm
Hĺbka závit	48 mm
Ø závit	16 mm
Ø stopky D _s	12 mm

Ø stopka štvorhranu	9 mm
Počet napínacích drážok	3
Stúpanie závitov	2 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Počet rezných hrán Z	3
Povrchová úprava	TiCN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H
TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	podmienene vhodný	3	H
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		