

Garant**GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 12X1,25****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	136350 12X1,25
GTIN	4062406237349
Trieda položky	11I

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú**. Stabilná konštrukcia s **optimalizovaným vodiacim závitom, ktorý zabraňuje zaseknutiu triesky**.

- **Rezný materiál HSS-E-PM – pre najvyššiu stabilitu reznej hrany.**
- **Optimalizované zaoblenie reznej hrany.**
- **Povlak TiCN – na maximálnu ochranu proti opotrebeniu.**

Odporúčanie:

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX** odporúčame **vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Upozornenie:

V prípade materiálov **TOOLOX** a **HARDOX**: neprekračujte maximálnu hĺbku závitú $2 \times D$!

Technický opis

Ø otvoru pod závit	10,8 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Počet napínacích drážok	3
Počet rezných hrán Z	3
Druh závitú	MF
Norma	DIN 374
Hĺbka závitú	30 mm

Velkosť závitú	M12×1,25
Celková dĺžka L	100 mm
Ø stopky D _s	9 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Ø závitú	12 mm
Ø stopka štvorhranu	7 mm
Stúpanie závitov	1,25 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H

TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienenene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		