

Garant**GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, MF: 18X1,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132855 18X1,5
GTIN	4062406236649
Trieda položky	11I

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú. Silný lámač triesok** pre stabilitu procesu pri vysokom zaťažení reznej sily.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre najvyššiu stabilitu rezných hrán.**
- **Optimalizované zaoblenie rezných hrán.**
- **Povrchová úprava s TiCN pre maximálnu ochranu proti opotrebeniu.**

Odporúčanie:

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX** odporúčame **vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Technický opis

Ø stopky D _s	14 mm
Ø otvoru pod závit	16,5 mm
Ø stopka štvorhranu	11 mm
Stúpanie závitov	1,5 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 374
Počet napínacích drážok	4
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Počet rezných hrán Z	4

Druh závitů	MF
Hĺbka závitů	54 mm
Ø závitů	18 mm
Celková dĺžka L	110 mm
Povrchová úprava	TiCN
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H
TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	podmienene vhodný	3	H

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		