

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ C, TiAlN, G: G1/4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 137425 G1/4   |
| GTIN             | 4062406237448 |
| Trieda položky   | 111           |

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú**. Stabilná konštrukcia s **optimalizovaným vodiacim závitom, ktorý zabraňuje zaseknutiu triesky**.

- Rezný materiál HSS-E-PM – pre najvyššiu stabilitu reznej hrany.
- Optimalizované zaoblenie reznej hrany.
- Povlak TiCN – na maximálnu ochranu proti opotrebeniu.

**Použitie:**

Pre valcový rúrkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom).

**Odporúčanie:**

V prípade materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN (pozri tabuľku).

**Technický opis**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Hĺbka závitú            | 32,9 mm  |
| Veľkosť závitú          | G1/4     |
| Chodov na palec         | 19       |
| Rezný materiál          | HSS E PM |
| Ø stopka štvorhranu     | 9 mm     |
| Celková dĺžka L         | 100 mm   |
| Stúpanie závitov        | 1,337 mm |
| Počet napínacích drážok | 3        |

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Ø otvoru pod závit       | 11,8 mm                                   |
| Ø závitu                 | 13,16 mm                                  |
| Ø stopky D <sub>s</sub>  | 11 mm                                     |
| Počet rezných hrán Z     | 3   |
| Séria                    | Master Tap                                |
| Povrchová úprava         | TiAlN                                     |
| Druh závitu              | G   |
| Vrcholový uhol závitu    | 55 Stupeň                                 |
| Norma                    | DIN 5156                                  |
| Forma nábehu             | C   |
| Uhol sklonu zubov        | 40 Stupeň                                 |
| Stopka                   | Valcová stopka s h9                       |
| Vnútorne chladenie       | nie                                       |
| Použitie pri type otvoru | do 2,5xD pri slepom otvore                |
| Smer rezania             | pravé                                     |
| Druh závitového náradia  | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok           | červená                                   |
| Druh produktu            | Závitník                                  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 20             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 15             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 12             | P       |
| Oceľ < 50 HRC                 | podmienene vhodný | 5              | H       |
| TOOLOX 33                     | vhodný            | 15             | H       |
| TOOLOX 44                     | vhodný            | 5              | H       |

|                              |                   |   |   |
|------------------------------|-------------------|---|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 7 | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | podmienene vhodný | 5 | S |
| Olej                         | vhodný            |   |   |
| mokrú maximum                | vhodný            |   |   |