

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 6X0,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	136350 6X0,5
GTIN	4062406237271
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú**. Stabilná konštrukcia s **optimalizovaným vodiacim závitom, ktorý zabraňuje zaseknutiu triesky**.

- Rezný materiál HSS-E-PM – pre najvyššiu stabilitu reznej hrany.
- Optimalizované zaoblenie reznej hrany.
- Povlak TiCN – na maximálnu ochranu proti opotrebeniu.

**Odporúčanie:**

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

**Upozornenie:**

V prípade materiálov **TOOLOX a HARDOX**: neprekračujte maximálnu hĺbku závitú 2 x D!

**Technický opis**

Počet napínacích drážok	3
Rezný materiál	HSS E PM
Veľkosť závitú	M6x0,5
Ø závitú	6 mm
Stúpanie závitov	0,5 mm
Hĺbka závitú	15 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Ø otvoru pod závit	5,5 mm

Počet rezných hrán Z	3
Druh závitů	MF
Ø stopky D <sub>s</sub>	4,5 mm
Celková délka L	80 mm
Norma	DIN 374
Ø stopka štvorhranu	3,4 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H
TOOLOX 33	vhodný	15	H

TOOLOX 44	vhodný	5	H
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		