

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ C 6GX, TiAlN, M: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 135374 M5     |
| GTIN             | 4062406237011 |
| Trieda položky   | 11I           |

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú**. Stabilná konštrukcia s **optimalizovaným vodiacim závitom, ktorý zabraňuje zaseknutiu triesky**.

- Rezný materiál HSS-E-PM – pre najvyššiu stabilitu reznej hrany.
- Optimalizované zaoblenie reznej hrany.
- Povlak TiCN – na maximálnu ochranu proti opotrebeniu.

**Trieda tolerancie: ISO 3X/6GX.**

**Použitie:**

Pre obrobky, ktoré sú opatrené galvanickou ochrannou vrstvou alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

**Odporúčanie:**

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

**Upozornenie:**

V prípade materiálov **TOOLOX a HARDOX**: neprekračujte maximálnu hĺbku závitú  $2 \times D$ !

**Technický opis**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Druh závitú         | M          |
| Ø otvoru pod závit  | 4,2 mm     |
| Ø stopka štvorhranu | 4,9 mm     |
| Celková dĺžka L     | 70 mm      |
| Tolerančná trieda   | ISO 3X 6GX |

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Ø stopky D <sub>s</sub>  | 6 mm                                      |
| Hĺbka závitů             | 12,5 mm                                   |
| Počet napínacích drážok  | 3   |
| Ø závitů                 | 5 mm                                      |
| Norma                    | DIN 371                                   |
| Rezný materiál           | HSS E PM                                  |
| Počet rezných hrán Z     | 3   |
| Velkosť závitů           | M5  |
| Stúpanie závitov         | 0,8 mm                                    |
| Povrchová úprava         | TiAlN                                     |
| Vrcholový uhol závitů    | 60 Stupeň                                 |
| Závit-norma              | DIN 13                                    |
| Forma nábehu             | C   |
| Uhol sklonu zubov        | 40 Stupeň                                 |
| Stopka                   | Valcová stopka s h9                       |
| Vnútorne chladenie       | nie                                       |
| Použitie pri type otvoru | do 2,5xD pri slepom otvore                |
| Smer rezania             | pravé                                     |
| Druh závitového náradia  | Strojový závitník pre dynamické obrábanie |
| Farebný krúžok           | červená                                   |
| Séria                    | Master Tap                                |
| Druh produktu            | Závitník                                  |

## Údaje o uživateli

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 20             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 15             | P       |

|                               |                   |    |   |
|-------------------------------|-------------------|----|---|
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 12 | P |
| Oceľ < 50 HRC                 | podmienene vhodný | 5  | H |
| TOOLOX 33                     | vhodný            | 15 | H |
| TOOLOX 44                     | vhodný            | 5  | H |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 7  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 5  | S |
| Olej                          | vhodný            |    |   |
| mokrý maximum                 | vhodný            |    |   |