

Garant**GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ C 6GX, TiAlN, M: M14****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135374 M14
GTIN	4062406237066
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú**. Stabilná konštrukcia s **optimalizovaným vodiacim závitom, ktorý zabraňuje zaseknutiu triesky**.

- **Rezný materiál HSS-E-PM – pre najvyššiu stabilitu reznej hrany.**
- **Optimalizované zaoblenie reznej hrany.**
- **Povlak TiCN – na maximálnu ochranu proti opotrebeniu.**

Trieda tolerancie: ISO 3X/6GX.

Použitie:

Pre obrobky, ktoré sú opatrené galvanickou ochrannou vrstvou alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

Odporúčanie:

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Upozornenie:

V prípade materiálov **TOOLOX a HARDOX**: neprekračujte maximálnu hĺbku závitú 2 x D!

Technický opis

Hĺbka závitú	35 mm
Stúpanie závitov	2 mm
Celková dĺžka L	110 mm
Ø stopky D _s	11 mm
Druh závitú	M

Ø otvoru pod závit	12 mm
Počet rezných hrán Z	3
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Norma	DIN 376
Ø závitu	14 mm
Tolerančná trieda	ISO 3X 6GX
Veľkosť závitu	M14
Počet napínacích drážok	3
Rezný materiál	HSS E PM
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	12	P

Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H
TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		