

Garant**GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 10X1****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	136350 10X1
GTIN	4062406237318
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú**. Stabilná konštrukcia s **optimalizovaným vodiacim závitom, ktorý zabraňuje zaseknutiu triesky**.

- **Rezný materiál HSS-E-PM – pre najvyššiu stabilitu reznej hrany.**
- **Optimalizované zaoblenie reznej hrany.**
- **Povlak TiCN – na maximálnu ochranu proti opotrebeniu.**

Odporúčanie::

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Upozornenie:

V prípade materiálov **TOOLOX a HARDOX: neprekračujte maximálnu hĺbku závitú 2 × D!**

Technický opis

Celková dĺžka L	90 mm
Počet rezných hrán Z	3
Rezný materiál	HSS E PM
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Ø stopka štvorhranu	5,5 mm
Druh závitú	MF
Ø otvoru pod závit	9 mm
Ø závitú	10 mm

Veľkosť závitú	M10×1
Počet napínacích drážok	3
Norma	DIN 374
Hĺbka závitú	25 mm
Stúpanie závitov	1 mm
Ø stopky D _s	7 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H
TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		