

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ C 6GX, TiAlN, M: M16****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	135374 M16
GTIN	4062406237073
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú**. Stabilná konštrukcia s **optimalizovaným vodiacim závitom, ktorý zabraňuje zaseknutiu triesky**.

- **Rezný materiál HSS-E-PM – pre najvyššiu stabilitu reznej hrany.**
- **Optimalizované zaoblenie reznej hrany.**
- **Povlak TiCN – na maximálnu ochranu proti opotrebeniu.**

**Trieda tolerancie: ISO 3X/6GX.**

**Použitie:**

Pre obrobky, ktoré sú opatrené galvanickou ochrannou vrstvou alebo sa mierne zmršťujú v dôsledku kalenia.

**Odporúčanie:**

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

**Upozornenie:**

V prípade materiálov **TOOLOX a HARDOX**: neprekračujte maximálnu hĺbku závitú  $2 \times D!$

**Technický opis**

Celková dĺžka L	110 mm
Hĺbka závitú	40 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Tolerančná trieda	ISO 3X 6GX
Norma	DIN 376

Ø závitu	16 mm
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Druh závitu	M
Rezný materiál	HSS E PM
Stúpanie závitov	2 mm
Veľkosť závitu	M16
Počet rezných hrán Z	3
Ø otvoru pod závit	14 mm
Počet napínacích drážok	3
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Séria	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P

Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H
TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		