

Garant**GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ B, TiCN, G: G1/4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	133312 G1/4
GTIN	4062406236700
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú. Silný lámač triesok** pre stabilitu procesu pri vysokom zaťažení reznej sily.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pre najvyššiu stabilitu rezných hrán.**
- **Optimalizované zaoblenie rezných hrán.**
- **Povrchová úprava s TiCN pre maximálnu ochranu proti opotrebeniu.**

Použitie:

Na cylindrický Whitworthov závit DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

Odporúčanie:

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN** (pozri tabuľku).

Technický opis

Ø otvoru pod závit	11,8 mm
Počet rezných hrán Z	3
Ø stopky D _s	11 mm
Stúpanie závitov	1,337 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Počet napínacích drážok	3
Veľkosť závit	G1/4
Chodov na palec	19

Ø stopka štvorhranu	9 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Hĺbka závitú	39,48 mm
Ø závitú	13,16 mm
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiCN
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	DIN 5156
Forma nábehu	B
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 3xD pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H
TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7	M

Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		