

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ C, TiAlN, G: G1****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137425 G1
GTIN	4062406237493
Trieda položky	111

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú**. Stabilná konštrukcia s **optimalizovaným vodiacim závitom, ktorý zabraňuje zaseknutiu triesky**.

- **Rezný materiál HSS-E-PM – pre najvyššiu stabilitu reznej hrany.**
- **Optimalizované zaoblenie reznej hrany.**
- **Povlak TiCN – na maximálnu ochranu proti opotrebeniu.**

**Použitie:**

**Pre valcový rúrkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom).**

**Odporúčanie:**

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN (pozri tabuľku).**

**Technický opis**

Ø závit	33,25 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	25 mm
Ø stopka štvorhranu	20 mm
Hĺbka závit	83,125 mm
Stúpanie závit	2,309 mm
Celková dĺžka L	160 mm
Ø otvoru pod závit	30,75 mm
Počet napínacích drážok	4

Rezný materiál	HSS E PM
Počet rezných hrán Z	4
Veľkosť závitu	G1
Chodov na palec	11
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	DIN 5156
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H
TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		